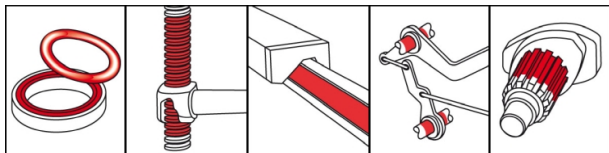


OKS 230

MoS₂-hoge-temperatuurpasta



Beschrijving

OKS 230 is een hoge-temperatuurpasta met MoS₂.

Toepassingsgebieden

- Smering van aan temperatuurbelasting blootgestelde machinedelen, bv. rollagers, glijlagers, glij- en geleidingsbanen, kettingen, wielen en beweegbare delen in de warme omvorming, warmtebehandeling en droging
- Droge smering, bv. voor lagers van smeltovenwagens en trolleys, lagers van gietpannen, converters en heteluchtblowers bij temperaturen boven 250°C
- Smering van kunststof en rubber bij normale temperaturen wanneer het gaat om materialen, die niet bestand zijn tegen minerale oliën

Branches

- Installaties en (gereedschap-)machinebouw
- Rubber- en kunststofverwerking
- Logistiek
- Glas- en gieterij-industrie
- Stedelijke techniek
- Spoortechniek
- Scheepsbouw en maritieme techniek
- Papier- en verpakingsindustrie
- Chemische industrie
- IJzer- en staalindustrie

Toepassingsaanwijzingen

Voor optimale hechting de lagers en de glijvlakken reinigen van vervuiling en andere smeermiddelen, het best eerst mechanisch (bv. draadborstel) en aansluitend met OKS 2610/OKS 2611 universele reiniger. Pasta gelijkmatig en dun aanbrengen met kwast, spatel, enz. Verwijder overtollig product. Bij toepassing in daarvoor geschikte rollagers moet een geringe hoeveelheid pasta met een kwast op het loopvlak worden gedept en moet aansluitend het lager meerdere keren worden doorgedraaid. Smeer tijdens bedrijf na met OKS 310 MoS₂-hoge-temperatuursmeerolie. Gebruik geen pasta in plaats van vet en meng uitsluitend met geschikte smeermiddelen.

Leveringsverpakking

- 250 g blik
- 1 kg blik
- 5 kg emmer
- 25 kg emmer

OKS 230

MoS₂-hoge-temperatuurpasta

Technische gegevens

	Norm	Voorwaarde	Eenheid	Waarde
Samenstelling				
Basisolie				Polyglycol
Verdikker				Lithiumhydroxystearaat
Vaste smeermiddelen				Andere vaste smeermiddelen
Vaste smeermiddelen				MoS ₂
Technische toepassingsgegevens				
Vlampunt	DIN EN 22 719	> 79	°C	270
Druppelpunt	DIN ISO 2176		°C	> 180
Rustpenetratie	DIN ISO 2137	Geen afschuifbelasting	0,1 mm	250-280
Laagste bedrijfstemperatuur			°C	-35
Hoogste bedrijfstemperatuur		Smering	°C	180
Hoogste bedrijfstemperatuur		Scheiding	°C	450
Kleur				zwart
Dichtheid (bij 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,75
VKA-lasbelasting	DIN 51 350-4		N	3.200
Draadwrijvingswaarde (μ totaal)	DIN EN ISO 16 047	Schroef ISO 4017 M10x55-8.8 chemisch gezwart, moer ISO 4032 M10-10 chemisch gezwart		0,1
Losbreekmoment	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 1,2 x aanhaalmoment
Press-Fit-test (μ)	DIN 51833 Ontwerp			0,11, geen ratelen

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 82216 Maisach
 ☎ +49 8142 3051 - 500
 ✉ info@oks-germany.com
 🏠 www.oks-germany.com



De informatie in deze brochure is in overeenstemming met de nieuwste stand der techniek en is gebaseerd op omvangrijke proefnemingen en ervaring. Gezien de vele toepassingsmogelijkheden en technische omstandigheden bevat deze informatie slechts aanwijzingen voor toepassingen die niet op elke mogelijke situatie volledig overdraagbaar zijn, zodat daaraan geen verplichtingen of aanspraken op aansprakelijkheid en garantie kunnen worden verbonden. Wij aanvaarden slechts aansprakelijkheid voor de geschiktheid van onze producten voor bepaalde toepassingen en voor bepaalde eigenschappen van onze producten, voor zover deze voor de betreffende situatie schriftelijk zijn bevestigd. In het geval van een terechte aanspraak op garantie is deze te allen tijde beperkt tot de levering van in goede staat verkerende vervangingsproducten of, indien dit niet leidt tot verbetering, tot restitutie van het aankoopbedrag. Alle verdergaande aanspraken, in het bijzonder op aansprakelijkheid voor gevolgschade, worden principieel uitgesloten. Voor toepassing moet de gebruiker zelf proefnemingen uitvoeren. Wijzigingen zijn in het belang van de vooruitgang voorbehouden. ® = gedeponeerd handelsmerk
Product uitsluitend voor professionele gebruikers. Veiligheidsdatablad kan worden gedownload via www.oks-germany.com.
 Bij vragen staan onze Klantenservice en Technische service u graag te woord.