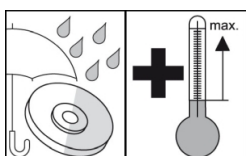
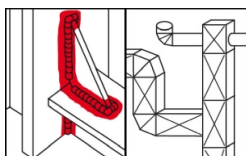


OKS 2521

Glans-zink, spray



Beschrijving

Decoratieve corrosiebescherming op basis van zink- en aluminiumpoeder als tweede laag over zinksprays (bv. OKS 2511) voor de vorming van een weerbestendig oppervlak met aluminiumglans.

Toepassingsgebieden

- Herstel van door lassen, boren of slijpen onderbroken of beschadigde verzinking zonder aanvullend schilderen
- Geschikt als meer decoratieve, glanzende laag dan met normale zinksprays

Branches

- Spoortechniek
- Logistiek
- Stedelijke techniek
- Rubber- en kunststofverwerking
- Scheepsbouw en maritieme techniek
- IJzer- en staalindustrie
- Chemische industrie
- Installaties en (gereedschap-)machinebouw
- Papier- en verpakkingindustrie
- Onderhoud en reparatie
- Glas- en gieterij-industrie

Voordelen en nut

- Hoge effectiviteit door bewezen formulering met hoog zink- en aluminiumgehalte
- Combineert de uitstekende zinkbescherming met decoratieve aluminiumglans
- Goed doorlasbaar
- Voordelig door gering verbruik en zelfreinigende spuitventiel

Toepassingsaanwijzingen

Voor optimale werking de oppervlakken reinigen, bij voorkeur eerst mechanisch en vervolgens met OKS 2610/OKS 2611 universele reiniger. De te behandelen oppervlakken moeten metallisch blank en droog zijn. Bus voor gebruik 2 minuten schudden. Van ca. 20–30 cm afstand gelijkmatig dun op het voorbereide oppervlak spuiten (1-2 kruisende gangen of cirkelvormige beweging). Voorkom dat u lokaal teveel aanbrengt. Droog- en uithardtijden conform onderstaande technische gegevens. Herhaal het aanbrengen voor dikkere lagen. Niet verwerken bij een temperatuur onder +10°C of bij een relatieve luchtvochtigheid van meer dan 80%.

Leveringsverpakking

- 400 ml spray

OKS 2521

Glans-zink, spray

Technische gegevens

	Norm	Voorwaarde	Eenheid	Waarde
Samenstelling				
Bindmiddelen				Kunsthars
Oplosmiddel				Oplosmiddelmengsel
Vaste smeermiddelen				hoogzuiver zinkpoeder
Vaste smeermiddelen				hoogzuiver aluminiumpoeder
Technische toepassingsgegevens				
Hoogste bedrijfstemperatuur			°C	250
Optimale laagdikte	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	30-40
Oppervlaktebedekking			m ² /bus	ca. 3
Verwerkingstemperatuur			°C	20-25
Droogtijd		20°C	min.	30
Uithardtijd		bij 20°C	h	14
Uithardtemperatuur			°C	20
Kleur				aluminiumkleurig
Dichtheid (bij 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,1
Zoutneveltest	DIN EN ISO 9227	Laagdikte 80-100 µm	h	240

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
 82216 Maisach
 +49 8142 3051 - 500
 info@oks-germany.com
 www.oks-germany.com



De informatie in deze brochure is in overeenstemming met de nieuwste stand der techniek en is gebaseerd op omvangrijke proefnemingen en ervaring. Gezien de vele toepassingsmogelijkheden en technische omstandigheden bevat deze informatie slechts aanwijzingen voor toepassingen die niet op elke mogelijke situatie volledig overdraagbaar zijn, zodat daaraan geen verplichtingen of aanspraken op aansprakelijkheid en garantie kunnen worden verbonden. Wij aanvaarden slechts aansprakelijkheid voor de geschiktheid van onze producten voor bepaalde toepassingen en voor bepaalde eigenschappen van onze producten, voor zover deze voor de betreffende situatie schriftelijk zijn bevestigd. In het geval van een terechte aanspraak op garantie is deze te allen tijde beperkt tot de levering van in goede staat verkerende vervangingsproducten of, indien dit niet leidt tot verbetering, tot restitutie van het aankoopbedrag. Alle verdergaande aanspraken, in het bijzonder op aansprakelijkheid voor gevolgschade, worden principieel uitgesloten. Voor toepassing moet de gebruiker zelf proefnemingen uitvoeren. Wijzigingen zijn in het belang van de vooruitgang voorbehouden. ® = gedeponeerd handelsmerk
Product uitsluitend voor professionele gebruikers. Veiligheidsdatablad kan worden gedownload via www.oks-germany.com.
 Bij vragen staan onze Klantenservice en Technische service u graag te woord.